

簡単! 速い! 高品質!

高周波フラッシュ接着機

vinita

高周波フラッシュ接着機
ボンデックス



POINT 1

高周波だから簡単!



山本ビニターの高周波フラッシュ接着機は、
設定条件を選択 → 起動ボタンを押すだけの簡単操作。
作業者の経験に頼ることなく、クオリティの安定した製品生産が可能です。
熟練工でなくても、簡単・手軽にワンマン操作しやすいので、
人件費の削減や人手不足の解消に役立ちます。

芯材に接着剤を塗布し、表面材と合わせたら、あとはワンボタン。簡単に操作できます。

材料を準備・セットしたら、
ボタンを押すだけ、接着スタート。

設定条件を簡単に変更して、
多品種少量生産ニーズに対応。

高周波接着の手順は、①芯材に接着剤を塗布し、高周波接着の条件値を加熱時間・養生時間・
表面材を重ね合わせる ②材料を高周波接着機 電流値・加圧力・同調位置・ずらし動作の6ポイント
にセットする ③タッチパネルで設定条件を選び、で設定可能。最大100通りの設定条件をメモリ
起動ボタンを押すだけの簡単操作。接着剤は登録でき、そのうちよく使う種類をタッチパネル
木工用ボンド(酢酸ビニルウレタン系)なので、ですばやく簡単に切り替えることができます。
硬化までのオープンタイムが長く、塗布後に表面 いちいち条件を入力・設定する煩わしさもなく、
材を重ねた際、焦らずに位置合わせできます。 作業者のスキルに関わらず、品質が安定します。



高周波接着ならではの簡単操作で、多品種少量生産ニーズに対応。



タッチパネルで
大・中・小 3種類を切り替える



起動ボタンを
押すだけ

高速接着



設定条件メモリ
100通り

メラミン化粧板
接着可能

メラミン化粧板+ベニヤの下貼りも、木工用ボンドが使える、反りの少ない接着を実現。
また、メラミン化粧板とMDFボードのベタ貼り接着も可能です。

オプション

- QRコード対応 材料サイズなどのデータが入力されたQRコードを、バーコードリーダー(別売)を使って読み取ることで、最適な条件が自動的に設定されます。
- パソコン・CC-Link対応 材料サイズのデータを送受信して、最適な条件が自動的に設定されます。



POINT2

高周波だから速い！

接着剤だけを効率よく加熱する高周波フラッシュ接着により、
リードタイムの短縮を実現。

内装ドアなど、短納期のオーダーに余裕で対応できます。

また、作業時間が短縮されることにより、

働き方改革と生産性アップの両立に貢献します。



木工用ボンドなのに、わずか30秒^{※1}で高速接着。すぐれた生産効率を実現します。

(酢酸ビニールウレタン系)

木工用ボンドを使用しても、
わずか30秒^{※1}で、スピード接着。

素早く起動&複数同時接着^{※2}で、
生産時間を大幅に短縮できる。

高周波接着は、「接着剤は木材よりも誘電損が大きい」という特性を利用して、接着剤だけを集中的に加熱。通常は硬化に時間がかかる木工用ボンド(酢酸ビニールウレタン系)を使用しても、わずか30秒^{※1}で接着が完了。しっかりと接着剤を加熱し、接着力を高めることで、他の接着方法と比べて接着時間が大幅に削減できます。

高周波接着機は、電源を入れるとすぐに使用できるので、接着作業を始めるまでの待ち時間が不要。また、長尺2丁接着、5丁接着など、複数枚のフラッシュパネルを同時接着することも可能^{※2}。高周波エネルギーが接着剤に対して均等に行き渡り、短時間でより多くの製品を仕上げる事ができ、さらなる生産効率アップが期待できます。



高周波接着は工程が少なく、作業開始から接着完了までが速い。



※1 BONDEX-8Rで、W1200 × L500mmのフラッシュパネルを接着する場合。

※2 準備台の上に一度に載せられるサイズかつ最大加工サイズの範囲内。



POINT3

高周波だから高品質!

高周波フラッシュ接着は、接着剤だけを効率よく加熱し、短い加圧時間で接着できるので、他の接着方法と比べて表面材や芯材に与える悪影響が少なく、ハイクオリティな仕上がりを実現。不良品による損失抑制や、生産性の向上につながります。

ホテルや店舗など



1プレス最大
w1200
×
L 500
mm

~30秒

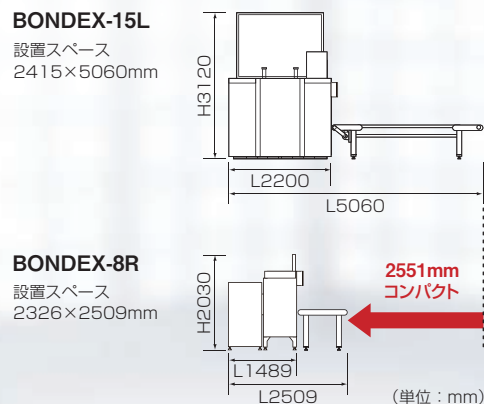
高速接着

上記サイズ

のオーダー生産に。ワンマン操作しやすい簡単・省スペース設計。

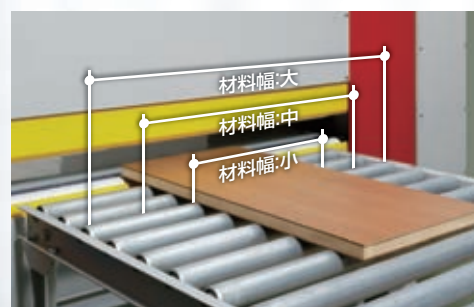
省スペースでの設置が可能

設置に必要なスペースは、BONDEX-15Lと比べて、約52%※コンパクト。BONDEX-40Lと比べれば、なんと約67%※もコンパクト。さまざまな加工機械や大量の木材などが所狭しと置かれている工場にも設置しやすい省スペース設計です。※ 準備台を含む設置面積の比較。



ふだんの操作は、ワンタッチ

タッチパネルで大・中・小の3種類から選択することにより、加熱時間・養生時間・電流値・加圧力を自動設定するので、ふだんの操作はスタートボタンをワンタッチするだけでOK。作業者が熟練していなくても簡単にワンマン操作でき、多品種少量生産に対応します。

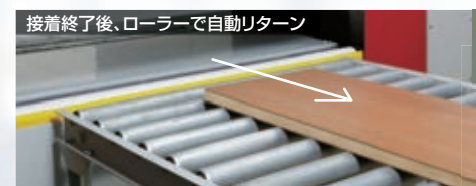


材料幅を **大 中 小** 3種類から選択して…

↓
スタートボタンをワンタッチするだけ

自動送り装置で長尺材に対応

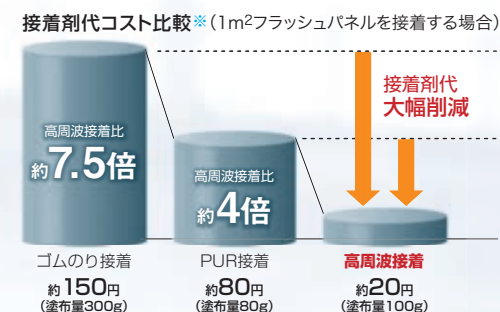
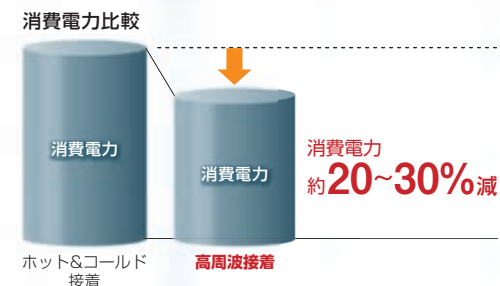
長尺材を接着する場合は、材料の長さを検知し、ローラーで自動送りしながら、複数回に分けて接着します。接着終了後の搬出は、手元方向に送り出す「リターン搬出」と、向こう側に送り出し、後工程へライン化しやすい「ワンウェイ搬出」が選択できます。



オプションで入口搬入準備台／出口搬出装置をご用意しています。

接着コストを削減

高周波により接着剤のみを効率的に加熱するので、省エネルギー化を実現。接着剤の塗布量も少なく済むので、接着剤代も抑えられます。さらに、高速・高品質接着により、人件費や不良品による損失を抑えられるというメリットもあります。



[ボンデックス] スタンダードタイプ BONDEX-8R



メラミン化粧板 接着可能

【主な用途】 ●ホテル内装部材 ●店舗内装家具 ●内装ドア ●クローゼットドア ●キッチンドア ●家具用部材 ●玄関収納部材 ●デスクトップ ●各種天板 ●カッパボード

【加工サイズ】 1200mm×500~3000mmまで対応可能(自動送り装置で長尺材に対応可能) 【オプション】 ●幅はぎ接着 ●成形プレス ●入口搬入準備台 ●出口搬出装置

【標準仕様】 ●電源: 3相200V ●電源最大入力: 13kVA ●高周波最大出力: 8kW ●加工サイズ(mm): W1200×L500~3000×T10~100 ●機械サイズ(mm): 2326×1629×H2030 ●重量: 1500kg

※ 1kgあたりの接着剤代: ゴムのり接着500円、PUR接着1,000円、高周波接着200円で換算。

内装ドア、クローゼットドアなどに

邸別生産、一枚流し生産などの多品種少量生産に対応

高周波だから実現できるリードタイムの短縮により、在庫リスクを低減。邸別生産・短納期が求められる戸建・マンションの内装・クローゼット扉などに、特におすすめ。



1プレス最大
w **1365**
×
L **2730**
mm

~ **50** 秒

高速接着

上記サイズ



【ボンデックス】ハイグレードタイプ

BONDEX-40L



メラミン化粧板 接着可能

【主な用途】●内装ドア ●クローゼットドア ●キッチンドア ●パーテーション ●店舗内装ドア

【加工サイズ】1365mm×2730mmまで対応可能(1365mm以上は別注対応可能)

【標準仕様】●電源：3相200V ●電源最大入力：68kVA

●高周波最大出力：40kW ●加工サイズ(mm)：W1365×L2730×T10~50

●機械サイズ(mm)：2460×4340(ライン全長：7155)×H3665 ●重量：7500kg

オフィスや店舗などの別注家具に 生産能力が高く、コストパフォーマンスに優れた高効率タイプ

一枚流し生産に対応しているので、生産工程の把握が容易。納品間際に不良品が見つかった場合にも、すばやく生産し、差し替えられます。



1プレス最大
w1215
×
L 1215
mm

~50秒

高速接着

上記サイズ

【ボンデックス】高効率タイプ

BONDEX-15L



メラミン化粧板 接着可能

【主な用途】 ●オフィス家具用部材 ●店舗内装家具 ●ホテル内装部材

【加工サイズ】 1215mm×1215mmまで対応可能

(長尺材設定の場合、自動送りで2400mmまで、手動送りで2400mm~6000mmまで対応可能)

【標準仕様】 ●電源：3相200V ●電源最大入力：26kVA

●高周波最大出力：15kW ●加工サイズ(mm)：W1215×L1215×T10~100

●機械サイズ(mm)：2415×2200(ライン全長:5060)×H3120 ●重量：5200kg

2台による効率的な連続生産

Vカット巻き込みドア接着ライン



1プレス最大
w1365
×
L2730
mm

~45秒
高速接着
上記サイズ

【ボンデックス】連続生産タイプ

BONDEX-8A/40L

【主な用途】 ●内装ドア ●クローゼットドア ●構造用断熱パネル ●造作用化粧貼り

【加工サイズ】 1365mm×2730mmまで対応可能 【ライン全長】 10920mm

【Vカット巻き込み接着部(8A)標準仕様】 ●電源：3相200V ●電源最大入力：13kVA ●高周波最大出力：8kW
●加工サイズ(mm)：W1365×L2730×T20~40 ●機械サイズ(mm)：3500×3760×H2624 ●重量：2800kg

【表面材接着部(40L)標準仕様】 ●電源：3相200V ●電源最大入力：68kVA ●高周波最大出力：40kW
●加工サイズ(mm)：W1365×L2730×T10~50 ●機械サイズ(mm)：2460×4340×H3665 ●重量：7500kg



生産タクトの大幅な短縮を実現

ドア・クローゼットフラッシュ接着

1プレス最大
w1215
×
L2730
mm

~30秒
高速接着
上記サイズ



傾斜タイプ入口搬入準備台を採用し、自動投入、手動投入に対応。



【ボンデックス】高速・大量生産タイプ

α-BONDEX-50L

【主な用途】 ●内装ドア ●クローゼットドア

【加工サイズ】 1215mm×2730mmまで対応可能

【標準仕様】 ●電源：3相200V ●電源最大入力：84kVA ●高周波最大出力：50kW
●加工サイズ(mm)：W1215×L2730×T10~50 ●機械サイズ(mm)：4580×5800×H3760 ●重量：10000kg

ビニターチャンネル



このカタログにはカンタンに動画が視聴できるQRコードを掲載しています。

各ページに掲載しているQRコードをスマートフォンで読み取るだけで、製品の特長を動画でご確認いただけます。

●動画の視聴は無料ですが、通信料金はお客様のご負担となります。 ●動画コンテンツやURLを予告なく変更もしくは削除することがあります。 ●QRコードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です。

製造販売業者

山本ビニター株式会社

YAMAMOTO VINITA CO.,LTD.

<http://www.vinita.co.jp/>

■ 本社 / 高周波テクノ営業部	〒543-0002 大阪市天王寺区上汐6丁目3番12号 TEL. 06-6771-0606(大代表) FAX. 06-6771-6898 E-mail. techno@vinita.co.jp
■ 東京営業所	〒111-0055 東京都台東区三筋1丁目5番8号
■ 名古屋営業所	〒451-0062 名古屋市西区花の木1丁目7番1号
■ 八尾工場	〒581-0075 大阪府八尾市淡川町1丁目3番21号

●外観および仕様は改良などのため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ●本製品を使用する前に必ず添付文書「取扱説明書」等をよくお読みください。
●本装置は性能維持のため、定期点検およびオーバーホールを受ける必要があります。詳しくは営業担当者までお問い合わせください。

Printed in Japan 2019-10 2000