

■基本仕様 Major specifications

仕様項目 Items	懸架式 Suspended type CANEST-8U	レギュラータイプ Regula type CANEST-8A	フットペダルタイプ Foot pedal type CANEST-5/5A	バケットタイプ Bucket type CANEST-5U
電源 Power source	3相,200V 3-phase 200v			
最大入力 Max.input	14kVA	14kVA	9kVA	9kVA
高周波出力 Max.output	8kW	8kW	5kW	5kW
発振周波数 Oscillation frequency	27.12MHz	40.46(41.14)MHz	40.46(41.14)MHz	40.46(41.14)MHz
制御方式 Control method	タッチパネル方式 Touch Panel	タッチパネル方式 Touch Panel	タッチパネル方式 Touch Panel	タッチパネル方式 Touch Panel
高周波設定 H.F. Set-up	自動同調 Auto tuning	自動同調 Auto tuning	自動同調 Auto tuning	自動同調 Auto tuning
ワンタッチボタン One-touch button	○	○	○	○
温度制御 Temperature Control	デジタル式 Digital	デジタル式 Digital	デジタル式 Digital	デジタル式 Digital
火花感度 Spark protection	高感度スパーク検知回路 High sensitive spark circuit			
加圧方式 Drive Motion	エア式 Air	エア式 Air	オリジナルモーター式 or エア式 Original motor or Air	エア式 Air
最大圧力 Max.force	500kg	400kg	約200kg	300kg
電極サイズ Electrode size	1000mm	800mm	500mm	700mm
下定盤サイズ Lower electrode size	1100×150mm	850×200mm	750×350mm	750×150mm
電極間隔 Daylight	100mm	40~70mm	100mm	100mm
フトコロ Service space toward frame	∞	400mm	315mm	655mm+バケットスペース 655mm Bucket Space
テーブル高さ Table height	1030mm	854mm	770mm	1050mm
外形寸法 Size	W1150×D1400×H2100	W1000×D1250×H1548	W1050×D1010×H1030	W1110×D1300×H1930
機械総重量(約) Weight	480kg	420kg	230kg	500kg

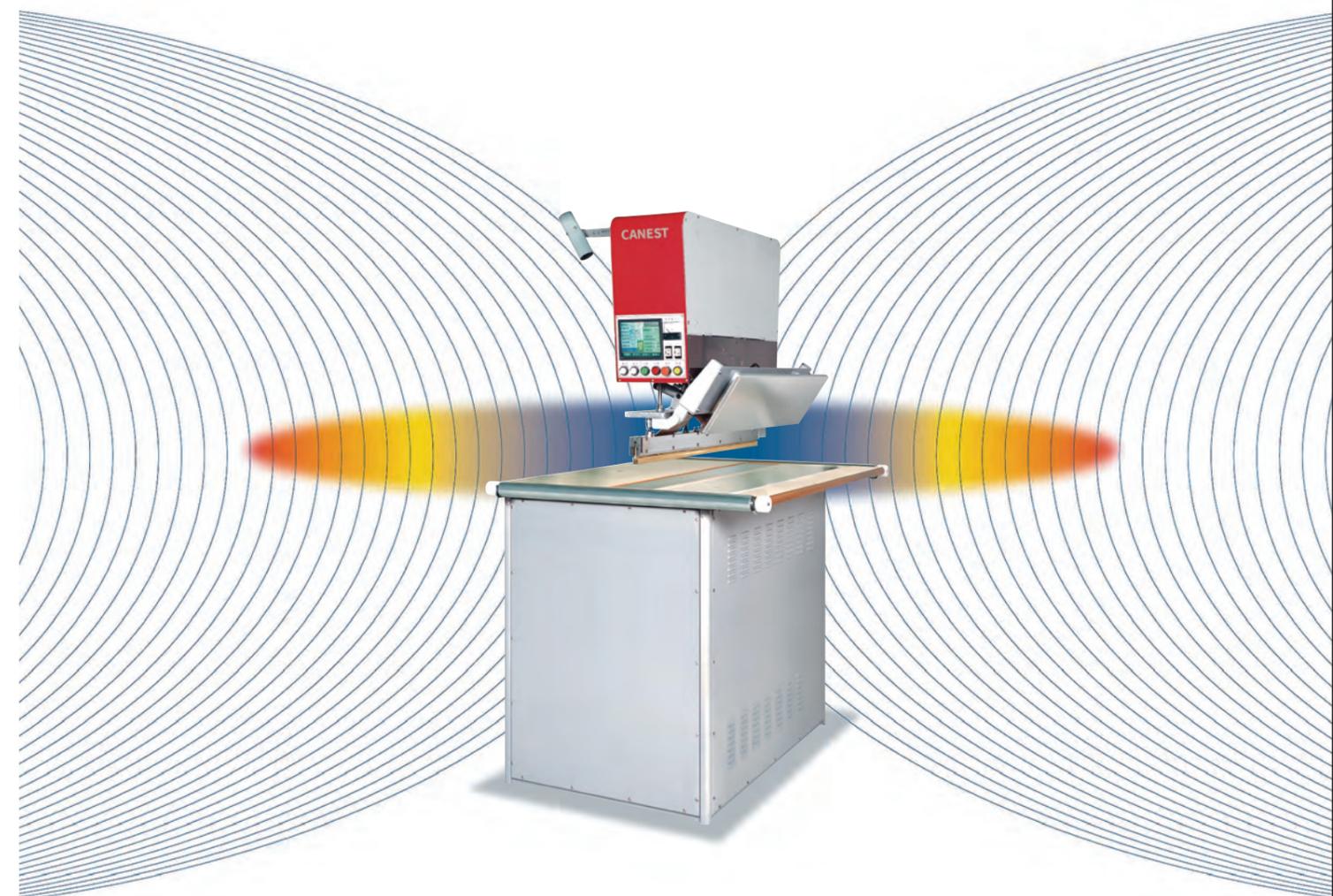
仕様項目 Items	自動走行式 Auto traveling type CANEST-10BS	3D加工タイプ Three-dimensional forming type CANEST-7C	大型テントシート幅継加工用 Uses for tent-sheets welding CANEST-15U
電源 Power source	3相,200V 3-phase 200v		
最大入力 Max.input	20kVA	13kVA	30kVA
高周波出力 Max.output	10kW	7kW	15kW
発振周波数 Oscillation frequency	27.12MHz	40.46 (41.14) MHz	27.12MHz
制御方式 Control method	タッチパネル方式 Touch Panel	タッチパネル方式 Touch Panel	タッチパネル方式 Touch Panel
高周波設定 H.F. Set-up	自動同調 Auto tuning	自動同調 Auto tuning	自動同調 Auto tuning
ワンタッチボタン One-touch button	○	○	○
温度制御 Temperature Control	デジタル式 Digital	デジタル式 Digital	デジタル式 Digital
火花感度 Spark protection	高感度スパーク検知回路 High sensitive spark circuit		
加圧方式 Drive Motion	エア式 Air	エア式 Air	エア式 Air
最大圧力 Max.force	700kg	500kg	1ton
電極サイズ Electrode size	700mm	200×200mm	1200mm
下定盤サイズ Lower electrode size	800×100mm	200×300mm	1300×200mm
電極間隔 Daylight	100mm	200mm	150mm
フトコロ Service space toward frame	400mm+バケットスペース 400mm Bucket space	710mm	∞
テーブル高さ Table height	875mm	800mm	1050mm
外形寸法 Size	W17560×D2300×H2100	W600×D1745×H1900	W1710×D1700×H2300
機械総重量(約) Weight	1600kg (15m時)	500kg	1010kg

※1 当社指定の消耗品を除く
●装置の改良にともない予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。
Note : It is possible to design machines of different dimensions according to product dimension.

VINITA

ハイブリッド高周波ウェルダ
キャネスト
CANEST

ハイブリッド高周波ウェルダ Hybrid High-frequency Welder



山本ビニター株式会社

<https://www.vinita.co.jp>

- 本社 / 〒543-0002 大阪市天王寺区上汐6丁目3-12
TEL.06(6771)0606(大代表) FAX.06(6771)6898
- 東京支店 / 〒114-0012 東京都北区田端新町2丁目13-14
TEL.03(6670)2243(代) FAX.03(6670)2244
- 名古屋営業所 / 〒451-0062 名古屋市西区花の木1丁目7-1
TEL.052(521)7571(代) FAX.052(531)3822
- 工場 / 〒581-0075 大阪府八尾市渋川町1丁目3-21
TEL.072(991)3601(代) FAX.072(991)0509

YAMAMOTO VINITA CO.,LTD.

Head Office : 6-3-12, Ueshio, Tennoji-ku, Osaka 543-0002, Japan.
Tel No. : +81-6-6771-0606 Fax No. : +81-6-6771-6898

代理店

テント・シート・オーニング加工用
Tents Sheets & Awnings

美しい仕上がりと強度を追求した、クオリティの高い溶着を実現します。

全機種にハッピーデザインを採用。
 ユーザーニーズを取り入れ、さらに使いやすく、さらに効率的に。
 Happiness-design was adopted on all models.
 To meet the user's needs, to be more easy-to-use and to be more efficient.

High Quality Welding

新搭載4システムハイブリッド

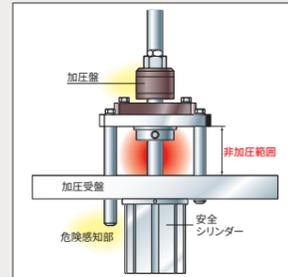
セーフティシステム

セーフティシステムとは、加圧装置による挟みこみ事故を防ぐ弊社オリジナルの安全機構です。加圧装置下降動作の際に右図の非加圧範囲にあるセンサーが、異物を感知して即座に加圧装置を上昇させる機構です。

Safety Press System

The safety press system is our original safety mechanism that prevents accidents caused by hands or objects getting caught by the press. The sensor within the non-pressurization range shown in the drawing in the right detects foreign objects during the press lowering operation and immediately raises the press to prevent accidents.

※高周波プレスを始動させる前に、安全装置が常に正常に機能するように確認の必要があります。



自動同調システム

従来の手動ダイヤルによる電流のアナログ制御を、飛躍的に進歩させた機能がこの自動同調システムによるデジタル電流制御です。このシステムの採用により任意の電流値を設定でき、メーター上昇のスピードまでもコントロールできます。これにより溶着状態が安定する画期的な新システムです。

Automatic Tuning

Conventional current analog control operated by manual dialing system has taken a great leap forward, resulting in digital current control through this Automatic Tuning System. By incorporating this system the welder is able to set any current value and to control even meter rise speed. Thanks to these advantages, the innovative new system provides stable strength after welding.

高周波	動作切替	動作時間	種類設定	モニター
種類設定	12	同調位置	123	123
同調位置	123	速度設定	123	陽極電流 1.23 A
速度設定	123	陽極電流	1.23	溶着時間 12.3 秒
陽極電流	1.23	溶着時間	12.3	冷却時間 12.3 秒
溶着時間	12.3	冷却時間	12.3	定盤温度 123℃
冷却時間	12.3	定盤温度	123	中間停止 OFF
定盤温度	123	中間停止	OFF	第2高周波 OFF

タッチパネルシステム

多機能な新性能を自在に操るため、より簡単で分かりやすい操作ができるようにタッチパネル制御システムを採用しました。操作面を集中して、加工に必要な諸条件をパネル上に一括表示しており、簡単操作を実現。さらに高周波の設定を100種類記憶できるため溶着条件の再現が可能です。

Touch Panel

The Touch Panel Control System has been incorporated for more simple and easy-to-understand operation in order to fully utilize multifunctional new performances. All operation menus are arranged at one place on the panel surface to implement simple operation by touching buttons. In addition, 100 categories of high-frequency setting can be stored, allowing reproduction in terms of welding condition.

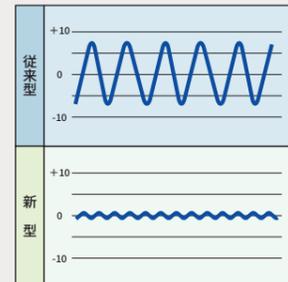


デジタル温調システム

ヒーターの熱管理に業界のデジタル技術の採用を可能にしました。従来の温調では±10℃以上のバラツキがありますが、このシステムにより±1℃以下に抑えるという高精度な温度管理を実現しました。

Digital Temperature Control

This allows adoption of industry-first digital technology for heater temperature control. With conventional temperature control, variation of more than ±10°C in temperature range could not be avoided. This system, however, realizes high-precision temperature control that minimizes variation to less than ±1°C.



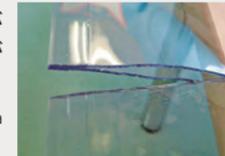
4システムハイブリッドの威力

New performance responds to requirements of new age!
 Hybrid high-frequency function is comprised of these four systems.

●シートシャッター等の厚手フィルムの溶着を高品質に安定化。

厚手のフィルムでも溶着部がつぶれることなく綺麗に仕上げる事ができます。

Available to weld thick films, such as a sheet shutter with high quality.



●PVC2mm厚ローレット無の仕上げ

●オレフィン系フィルムやPEシートの溶着も設定一発で簡単に溶着。

いままで困難であったPEフィルムの設定もメモリー番号入力のみでセットOK。

Welding olefin film or PE sheet is available easily with useful functions.



●PEシート2枚合わせの溶着

●2重3重の段差がある溶着も最新の高周波制御でクリア。

山本ビニター独自の技術、高周波のステップチェンジで、ノースパークを実現。

Available for 2 or 3 layers as a level-difference-welding without sparke by H.F.-Set-Change Technology of VINITA.

●初めてのフィルム、金型の設定時も安心のオートチューニング。

Auto tuning is equipped for setting up against a first film and a mold.

チューニングサーチに条件設定が簡単な最新手法を採用。
 Up-date method for tuning in search has been adopted for setting up.

●アクリルテント及び綿帆布の溶着も安心して加工できます。

(YMフィルム必要)

Welding cotton or textile tarpaulin can be processed precisely. (with tapes)

●FFシートの継ぎ合わせ部も限りなくシームレスに近い仕上がり。

FFシートやバックリットのシート看板はデザイン上、継ぎ合わせ部がわからない仕上がりが必要です。これにもハイブリッド高周波の機能が効果的に働きます。



Welding FF-sheet is perfect near seamless result infinitely.

その他

- これまで困難を強いられていた溶着加工を高品質で安定化できます。
 Auto tuning is equipped for setting up against a first film and a mold.

High Quality Welding

テントシート巾継ぎ加工用

Uses for tent-sheets welding

ハイブリッド高周波ウェルダ

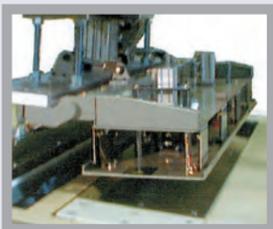
セーフティシステム

セーフティシステムとは、加圧部による挟みこみ事故を防ぐ弊社オリジナルの安全機構です。加圧部が下降動作の際に非加圧範囲にあるセンサーが、異物を感知して即座に加圧部を上昇させる機構です。



新型ウイングシステム

高周波アース部が金型装着部と連動して上下する新型ウイングシステムを採用。生地合わせが簡単で、作業工率を飛躍的に向上できます。



懸架式 CANEST-8U

ハイブリッド高周波ウェルダ

サスペンデッド方式(懸架式)のためフトコロを無限大に利用できる、高効率の幅継ぎ加工用です。大型イベント用膜構造物の加工に最適です。

- ファンタッチで4種類の作業条件が再現できます。
- 制御部を上部に集中配置。
- 溶着用金型 最大1000×20mm。
- 超高感度スパーク防止回路。
- 生地の位置合せ用レーザーマーカー付。

Suspended type CANEST-8U Hybrid High-frequency Welder

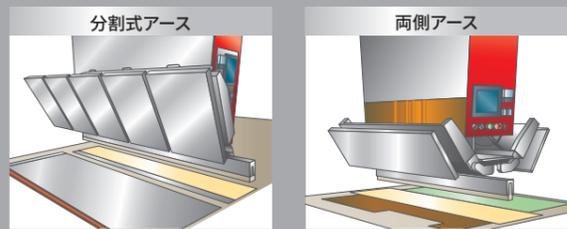
The new function is added to a high-performance standard welder to meet a wide variety of needs.

- 4 Start-up switches for calling memorized value are equipped.
- All control menus are arranged at one place on the upper surface.
- Maximum dimensions of the mold is 1,000×20mm.
- Laser marker is provided on standard basis.
- New safety press mechanism.



3年保証対象機種※1

〈オプション〉



Uses for tent-sheets welding



3年保証対象機種※1

バケットタイプ CANEST-5U

ハイブリッド高周波ウェルダ

懸架式とスタンダードタイプの両方の利点を合わせ持つニューモデルです。

- フトコロ奥に生地を丸め込む手間が解消されます。
- ローラーを適所に配置して、引っ張り作業の軽減を行います。
- 「懸架式」のような建屋に工事がいりません。
- キャスターにより機械の移動が容易です。

Bucket type CANEST-5U Hybrid High-frequency Welder

A new model with combined features of both the suspended type and standard type.

- No need to roll up and insert the material into the table inner space.
- Positions the roller at the right place and reduces the tensile work load.
- Construction work is needed in buildings of suspended type, but is not required for bucket type.
- Machine moving is easy as casters are attached.



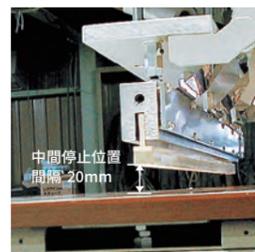
●中間停止機構 Halfway stopping mechanism

金型装着部をフルオープンで生地の出し入れを行うことにより、製品の傷やしわを防止。中間停止で連続加工の工率が向上します。



●ステップモーション Step motion

さらに安全な寸動での微調整が可能になっています。制御もシンプルに向上。溶着終了後自動的に金型装着部が上昇します。



●レーザーマーカー Laser marker

正確な位置合わせを可能にするレーザーマーカーを採用。
※CANEST-8U型に標準装備、これ以外の機種はオプション対応



●ワンタッチボタン One Touch Button

高周波の条件設定を一発呼び出し! 頻繁に使う金型や生地に合わせて4種類設定できます。(100種類の中からチョイス) タッチパネルと伴に作業者に合わせた配置を考えており、使いやすさを追求しています。



Uses for tent-sheets welding



レギュラータイプ CANEST-8A ハイブリッド高周波ウェルダ

高性能スタンダード機に新機能を
プラスしたタイプで、
あらゆるニーズに対応します。

- 800×20mmの溶着が可能。
- フトコロ容量が30%拡大(当社比)。
- セーフティシステム搭載
- ステップモーション機構。

Regula type CANEST-8A Hybrid High-frequency Welder

The new function is added to a high-
performance standard welder to meet a
wide variety of needs.

- Welding for an area covering
800×200mm is permitted.
- Table inner space is extended
by 30% (compared with our previous
model).
- Safety press system.
- Step motion mechanism.
- New press mechanism.



3年保証対象機種 ※1

フットペダルタイプ CANEST-5/5A ハイブリッド高周波ウェルダ

モーター加圧/エア加圧と足踏みペダル
を併用することにより、複雑な加工も可能
になりました。

- タッチパネルを本体に内蔵し、
さらにスマートに使いやすく。
- 加圧機構に安全回路を内蔵。
- 任意の位置合わせが可能。
- オリジナルモーター加圧/エア加圧機構を採用。

Foot pedal type CANEST-5/5A Hybrid High-frequency Welder

Motor press / air press and foot pedal are
used together, facilitating complicated
production.

- Two-stage press is possible.
- High-frequency safety circuit is built
in.
- Any alignment is available.
- New press mechanism.
- Original motor press/air press
mechanism.



※写真はオリジナルモーター加圧式

コンテナバッグ・立体物加工用、その他特注機

Uses for container bags, three-dimensional products



3D加工タイプ CANEST-7C ハイブリッド高周波ウェルダ

フレコン2種の生地、溶着が可能です。
新型加圧機構の採用により、作業の
安全性を格段に向上しています。

- 溶着安定性の向上。
- 加熱効率アップにより
溶着速度のスピードアップ。
- タッチパネル制御により
溶着条件の再現が容易に可能。

Three-dimensional forming type CANEST-7C Hybrid High-frequency Welder

By adoption of new style press mechanism,
the safety of work has been markedly
improved.

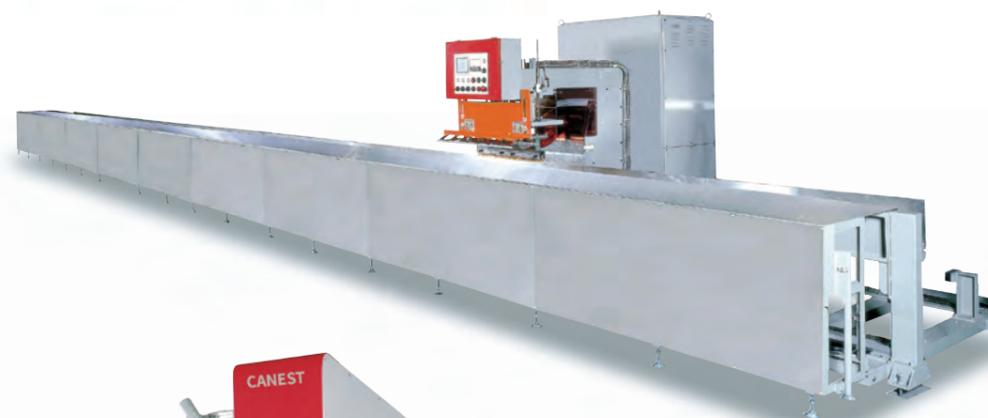
- Stability of welding has been
improved.
- Welding speed has been improved by
heating efficiency.
- Touch panel control makes it easy to
memorize value and to call
memorized value.



自動走行式 CANEST-10BS ハイブリッド高周波ウェルダ

シーミング加工に最適な
自動走行タイプ。

- 加圧装置が移動式のため生地・印刷等の
損傷がありません。
- テーブル上にセットした生地を動かすこと
なく、効率よくシーミング加工ができます。
- 精度の高いシーミングが可能。
- レーザーマーカの採用により確実な
位置合わせが可能。



Auto traveling type CANEST-10BS Hybrid High-frequency Welder

The automatic running type for seaming
sheets.

- High quality welding is possible.
- Laser marker makes positioning
precise.



大型懸架式 CANEST-15U ハイブリッド高周波ウェルダ

30~40mm中で1m超の金型対応です。大型
のテントシートを高効率に加工できます。
大型テーブルを採用しているので生地
の位置も安定して作業性を向上させています。

- 生地合わせ用レーザーマーカ付き。
- NEW SAFETY機構により安心した作
業を行えます。
- 中間停止機構。
- ウィングアース機構により作業性UP。
(両側ウィングアース対応)

Large suspended type CANEST-15U Hybrid High-frequency Welder

This welder is applicable to large molds
30 to 40 mm wide and more than 1 m
long. It can process large tent sheets at a
high efficiency. The use of a large table
stabilizes the positions of the sheets and
improves the workability.

- Provided with a laser marker for sheet
alignment.
- New safety mechanism for safe
operation.
- Halfway stopping function of the press.