

時評

てスペースをぜいたくに利用したマンションだ。購入後、リノベーション工事を行い、住み心地には満足している」という。

マンションを売却したのは、両親の介護をするため実家に戻ることになった中年の夫婦だという。

国土交通省の調査によると2018年度末時点の中古マンションストック数は654万戸で、これに世帯

し、その後の職人手当の上昇も相まって、新築マンションの価格が高騰した。そうした事情も中古マンション人気を拍車を掛けた。

リノベーションが必要な建築の中古マンションの数は東京都だけで60万戸以上あり、新築マンションの16年分のストックがある計算にな

る。

マンションは戸建てと違
い、戸内が密接しているため、工事は短納期で、かつ騒音やほこりが出ないようにしなければならない。資材や工具はエレベーターで運べるものとし、工事や搬入は決められた時間内に行う。ごみの量を抑え、トラックの駐車場も

と開発されている。

だが首都圏のマンションのリノベーションニーズをつかむには、機能だけでなく、多様化するデザインニーズに対応することも必要だ。木材業界ならではの知恵を絞り、この成長市場にうまくかわる企業が増えなければと思う。

(虹)

ヒートショック対策
啓発活動に参画
ノーリツ (神戸市、國井總一郎) は、社会問題の一つとして注目される「ヒートショック」についてなじみのない人にもヒートショックに対する啓発イベントを開催する。ヒートショックについてなじみのない人でもヒートショック

る。

同プロジェクトは、ヒートショックや住まいの寒さなどに関する理解と対策方法を社会に広め、一人でも多くの人に危険を回避してもらうため、対策の啓発を目的とした企業協働の活動を開始している。

同プロジェクトは、ヒートショックや住まいの寒さなどに関する理解と対策方法を社会に広め、一人でも多くの人に危険を回避してもらうため、対策の啓発を目的とした企業協働の活動を開始している。情報に基づいた予報で、タイムリーにピンポイントで地域的に活用できる。

アスナビで辻川選手採用内定

内田洋行 (東京都、大久保昇社長) は、日本オリエンピック委員会 (JOC) が実施するトップアスリートの就職支援ナビゲーション「アスナビ」を通じ、1日付で陸上競技・円盤投げの辻川美乃利選手の内定を発表した。

する。

売上高は前回実績上回る

営業体制の強化進める

DMBのスーパー セール2019

大日本木材防腐 (名古屋市、鈴木龍一郎

社長) は、8月21日～9月20日に実施した「DMBスーパー セール2019」の結果

を発表した。

木材営業部門の売上

高12億1010万300円 (2万10888立方メートル) は、前回売上

高 (11億6330万円、1万9288立方メートル) を上回ったもの

名古屋地区 (6億400円、2910立方メートル) は、米材製

の、外材製品の値崩れでセール期間後半に伸び悩み、目標の12億500万円には届かなかつた。会場を設けたセールは、四国 (8月22、23

日、92社116人来場) 会津 (同28日、6792人来場) 名古屋 (9月5日、6日、170社308人来場) で開催した。

木材営業部門の売上

高12億1010万300円 (2万10888立方メートル) は、前回売上

高 (11億6330万円、1万9288立方メートル) を上回ったもの

名古屋地区 (6億400円、2910立方メートル) は、米材製

の、外材製品の値崩れでセール期間後半に伸び悩み、目標の12億500万円には届かなかつた。会場を設けたセールは、四国 (8月22、23

日、92社116人来場) 会津 (同28日、6792人来場) 名古屋 (9月5日、6日、170社308人来場) で開催した。

木材営業部門の売上

高12億1010万300円 (2万10888立方メートル) は、前回売上

高 (11億6330万円、1万9288立方メートル) を上回ったもの

名古屋地区 (6億400円、2910立方メートル) は、米材製

の、外材製品の値崩れでセール期間後半に伸び悩み、目標の12億500万円には届かなかつた。会場を設けたセールは、四国 (8月22、23

高周波フラッシュ接着機が技術優秀賞

作業者の負担を軽減

山本ビニタ (大阪市、山本泰司社長) が

日本木工機械展／ウッ

ドエコテック2019

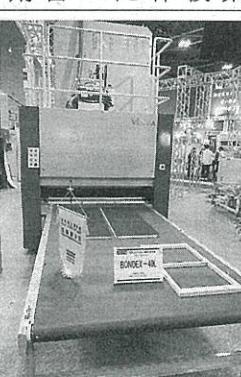
展した高周波フラッシュ接着機「BONDE-X」 (ボンデックス) が、技術優秀賞

を受賞した。送りシートをテフロン (フッ素樹脂) に変えて上下板の掃除を簡単にし、作業者の負担を軽減した

結果が評価された。

同機は、高周波接着

力を、同調位置、同調力、同調位置、ずらし動作の6ボタンで設定可能。最大100通りの設定条件をメモリ登録でき、そのなかで



高周波フラッシュ接着機

わせたら、ボタンを押すだけの簡単操作が特徴だ。接着剤は、木工用ボンド (酢酸ビニルウレタン系) のため、硬化までのオーバンタイムが長く、塗布

後に表面材を重ねた際には、高周波接着の条件値を加熱時間、養生時間、電流値、加压

動作の6ボタンで設定可能。最大100通りの設定条件をメモリ登録でき、

よく使う種類をタッチパネルで素早く簡単に切り替えられる。さらに木工ボンドを使用してもわずか30秒で接着が完了するほか、高周波で接着剤だけ加熱す

るために、变形や反りが少なくなる。そして、高周波接着は、わずか数十秒という短時間の加圧のため、表面材が圧縮されることが少なく、芯材痕が表面材に出にくい。