

**vinita**

高周波フラッシュ接着機  
ボンデックスV

進化した 高周波フラッシュ接着機

# BONDEX-V

別注家具や内装ドアに幅広く対応 [省スペースタイプ]

1プレス最大

W 1215  
×  
L 480mm

長尺にも対応

15 秒 ~

高速接着



**簡単!**

条件自動検出とRFナビにより、  
条件設定が簡単。

**速い!**

電極昇降と搬送の速度がアップし、  
動作サイクルタイムを短縮。

**高品質!**

フォーカスマッチングにより、  
高周波を高精度に管理。

# より簡単に

## 高周波フラッシュ接着 自動化技術「レベル2.5」を実現

山本ビニターは、高周波フラッシュ接着機の「完全自動化(レベル5)」を目指しています。BONDEX-Vは、条件付き自動化である「レベル2.5」を実現しました。



条件付き自動化

### ガイドスに従って簡単設定できる「RFナビ」

接着の条件設定は、「NAVI」モードで行います。シンプルでわかりやすいガイドスに従って、条件を選択するだけで、加熱時間や養生時間などを自動計算。設定終了後は、「QUICK」に99通りの条件を登録でき、すばやく呼び出せます。



大きく見やすい  
10インチ  
高精細液晶

◎さまざまな条件をきめ細かく調整・設定できる「MANUAL」モードもあります。

### 高周波条件の最適値を自動で算出

“ワーク幅自動計測”と“気温検知機能”により、高周波条件の最適値を自動で算出します。さらに、“電空レギュレータ”により、ワーク幅自動計測から算出された最適値に加圧力を自動調整します。



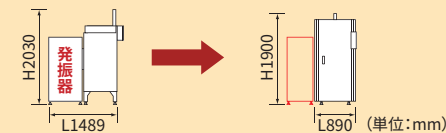
ワーク幅自動計測 気温検知 手動調整不要

# よりコンパクトに

## 発振器一体型により、設置スペース約15%減

高周波発振器と装置本体の一体化、高周波部品の小型化により、奥行が約60cmもスリムになり、省スペース設置を実現。さらに、搬入・移動もしやすい新デザインです。

BONDEX-8R 設置スペース 2326 × 1489mm  
BONDEX-V 設置スペース 2450 × 890mm



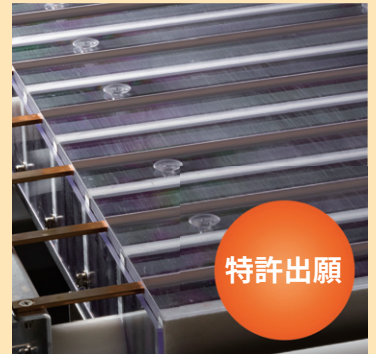
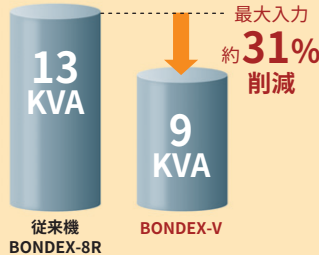
- 搬入時の解体も不要
- キャスター付きだから、搬入・移動もラクラク

# 新技術搭載

## 新技術「ダイレクトグリッド電極」により、エネルギーコストを削減

+電極と-電極を交互に配置したグリッド電極の構造を大幅に改良。電極のエネルギー損失を最小限に抑えることで、高周波が接着層にすばやくダイレクトに届き、高効率化を実現。最大入力を約31%も抑え(従来機BONDEX-8R比)、エネルギーコスト削減に貢献します。

### 高周波最大入力比較



特許出願

## 新技術「フォーカスマッチング」で、より高品質な仕上がりに

高周波同調器は、高分解能・電動シリンダ駆動タイプを採用。特定の領域にフォーカスして分解能を大幅に高めるマッチングにより、高次元の高周波制御を実現しました。



フォーカスマッチング

# より速く、使いやすく

## 機械動作の高速化により、作業性を向上

ワークの搬送速度や電極の昇降速度がアップし、作業性を大きく向上しました。特に、長尺材を接着する際の動作サイクルタイムを短縮できるので、生産性が高まります。



機械動作高速化

## 格納式フリーローラーで、長尺に対応

BONDEX-Vは、3000mmまでの長尺に対応しています。長尺材を接着する際には、入口側・出口側 それぞれに格納してある「フリーローラー」をセット。ワークの長さを検知し、ローラーで自動送りしながら、複数回に分けて接着できます。



## 自動ワークストッパー (オプション)

手動によるワークの位置合わせがしやすくなり、作業性が向上します。

## BONDEX-V

標準仕様

### 基本仕様

- 加工範囲 W1215 × L480~3000 × H10~100mm  
自動送り装置で長尺材に対応可能
- 加圧力 3000kgf
- オープン高さ 250mm

### ユーティリティ

- 装置サイズ W2450 × L890 × H1900mm
- 装置重量 約1500kg
- 電源 9kVA (3相 200V 50/60Hz)
- エア 0.5MPa 300L/min (ANR)

## 山本ビニター株式会社 YAMAMOTO VINITA CO.,LTD.

<http://www.vinita.co.jp/>

■ 本社/高周波テクノ営業部	〒543-0002 大阪市天王寺区上沙丁6丁目3番12号 TEL. 06-6771-0606 (大代表) FAX. 06-6771-6898 E-mail. techno@vinita.co.jp
■ 東京営業所	〒111-0055 東京都台東区三筋1丁目5番8号
■ 名古屋営業所	〒451-0062 名古屋西区花の木1丁目7番1号
■ 八尾工場	〒581-0075 大阪府八尾市渋川町1丁目3番21号

● 外観および仕様は改良などのため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ● 本製品を使用する前に必ず添付文書・取扱説明書等をよくお読みください。  
● 本装置は性能維持のため、定期点検およびオーバーホールを受ける必要があります。詳しくは営業担当者までお問い合わせください。