

**vinita**

高周波フラッシュ接着機  
ボンデックス VX

進化した 高周波フラッシュ接着機

# BONDEX-VX

内装ドアを2プレスで仕上げる [高生産性タイプ]



**簡単!**

条件自動検出とRFナビにより、  
条件設定が簡単。

**速い!**

電極昇降と搬送の速度がアップし、  
動作サイクルタイムを短縮。

**高品質!**

フォーカスマッチングにより、  
高周波を高精度に管理。

# より簡単に

## 高周波フラッシュ接着 自動化技術「レベル2.5」を実現

山本ビニターは、高周波フラッシュ接着機の“完全自動化(レベル5)”を目指しています。BONDEX-VXは、条件付き自動化である「レベル2.5」を実現しました。



条件付き自動化

### ガイダンスに従って簡単設定できる「RFナビ」

接着の条件設定は、「NAVI」モードで行います。シンプルでわかりやすいガイダンスに従って、条件を選択するだけで、加熱時間や養生時間などを自動計算。設定終了後は、「QUICK」に99通りの条件を登録でき、すばやく呼び出せます。



大きく見やすい  
10インチ  
高精細液晶

作業位置に合わせて向きを変えられる  
「ペンダント型 操作パネル」で、使いやすさもアップ

◎さまざまな条件をきめ細かく調整・設定できる「MANUAL」モードもあります。

### 高周波条件の最適値を自動で算出

“ワーク幅自動計測”と“気温検知機能”により、高周波条件の最適値を自動で算出します。さらに、油圧モーターのインバータ制御により、ワーク幅自動計測から算出された最適値に加圧力を自動調整します。



ワーク幅自動計測



気温検知



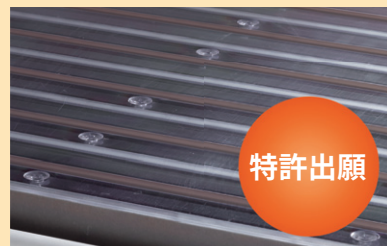
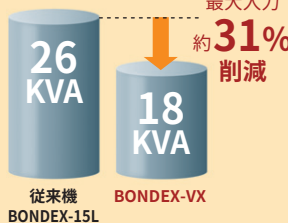
手動調整不要

# 新技術搭載

## 新技術「ダイレクトグリッド電極」により、エネルギーコストを削減

+電極と-電極を交互に配置したグリッド電極の構造を大幅に改良。電極のエネルギー損失を最小限に抑えることで、高周波が接着層にすばやくダイレクトに届き、高効率化を実現。最大入力を約31%も抑え(従来機BONDEX-15L比)、エネルギーコスト削減に貢献します。

高周波最大入力比較



特許出願

## 新技術「フォーカスマッチング」で、より高品質な仕上がりに

高周波同調器は、高分解能・電動シリンダ駆動タイプを採用。特定の領域にフォーカスして分解能を大幅に高めるマッチングにより、高次元の高周波制御を実現しました。



フォーカスマッチング

# より速く、使いやすく

## 機械動作の高速化により、作業性を向上

ワークの搬送速度や電極の昇降速度がアップし、作業性を大きく向上しました。長尺材も短尺材も、接着する際の動作サイクルタイムを短縮できるので、生産性が高まります。



機械動作高速化

## 電極お掃除機能(オプション)

電極保護フィルムや搬送フィルムに付着した接着剤を自動でお掃除。装置の内部に手を伸ばして汚れを拭き取るという負担がなくなります。



電極補助フィルム、搬送フィルムが回転  
「クリーナー」をフィルムに押し当てて汚れを拭き取る



電極お掃除

クリーナー

シリンダ

(イメージ図)

## 出口側に、格納式フリーローラーを装備

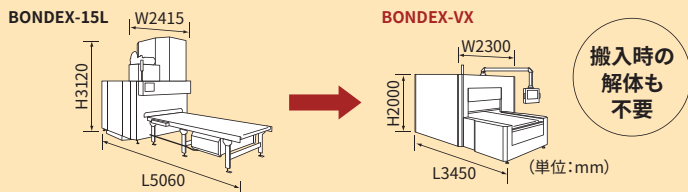
入口側に搬送台を一体化してあり、3000mmまでの長尺に対応。必要に応じて、出口側に格納してある「フリーローラー」をセットすることができます。



# よりコンパクトに

## 発振器一体型により、設置スペース約35%減

従来機(BONDEX-15L)では本体上部に設置していた発振器/油圧ユニットを、本体と一体化。調整のために高所作業する必要がない新デザインです。



## BONDEX-VX

標準仕様

### 基本仕様

- 加工範囲 W1215 × L1100~3000 × H10~100mm  
自動送り装置で長尺材に対応可能
- 加圧力 6000kgf
- オープンハイト 250mm

### ユーティリティ

- 装置サイズ W2300 × L3450 × H2000mm
- 装置重量 約3000kg
- 電源 18kVA(3相 200V 50/60Hz)
- エア 0.5MPa 100L/min(ANR)

## 山本ビニター株式会社 YAMAMOTO VINITA CO.,LTD.

<http://www.vinita.co.jp/>

■ 本社/高周波テクノ営業部	〒543-0002 大阪市天王寺区上沙6丁目3番12号 TEL. 06-6771-0606(大代表) FAX. 06-6771-6898 E-mail. techno@vinita.co.jp
■ 東京営業所	〒111-0055 東京都台東区三筋1丁目5番8号
■ 名古屋営業所	〒451-0062 名古屋市中区花の木1丁目7番1号
■ 八尾工場	〒581-0075 大阪府八尾市渋川町1丁目3番21号

●外観および仕様は改良などのため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ●本製品を使用する前に必ず添付文書・取扱説明書等をよくお読みください。  
●本装置は性能維持のため、定期点検およびオーバーホールを受ける必要があります。詳しくは営業担当者までお問い合わせください。